



## ANMELDEFORMULAR

# CLUBMEISTERSCHAFTEN DER JUGEND 2019

**MELDESCHLUSS**  
EINZEL: 5. SEPTEMBER 2019, 19:00  
DOPPEL/MIXED: 12. SEPTEMBER 2019, 19:00

VORNAME:

NAME:

MOBIL:

E-MAIL:

### EINZEL

SAMSTAG, 7. BIS SONNTAG, 8. SEPTEMBER 2019

#### Mädchen-Einzel U8

(Jahrgang 2011 und jünger)

#### Jungen-Einzel U8

(Jahrgang 2011 und jünger)

#### Mädchen-Einzel U10

(Jahrgang 2009 und jünger)

#### Jungen-Einzel U10

(Jahrgang 2009 und jünger)

#### Mädchen-Einzel U12

(Jahrgang 2007 und jünger) um den Henner-Henkel-Wanderpreis

#### Jungen-Einzel U12

(Jahrgang 2007 und jünger) um den Henner-Henkel-Wanderpreis

#### Mädchen-Einzel U14

(Jahrgang 2005 und jünger) um den Gustav-Jaenecke-Wanderpreis

#### Jungen-Einzel U14

(Jahrgang 2005 und jünger) um den Gustav-Jaenecke-Wanderpreis

#### Juniorinnen-Einzel U18

(Jahrgang 2001 und jünger) um die Gottfried-von-Cramm-Plakette

#### Junioren-Einzel U18

(Jahrgang 2001 und jünger) um die Gottfried-von-Cramm-Plakette

Die Sieger der Kategorien U18 spielen jeweils gegen die Sieger der Kategorien Herren A und Damen A.

In der Kategorie U8 spielen Mädchen und Jungen zusammen.

Alle Verlierer der ersten Runde in den Einzelwettbewerben erhalten in der Pokalrunde der jeweiligen Altersklasse eine zweite Chance.

### DOPPEL

SAMSTAG, 7. BIS SONNTAG, 8. SEPTEMBER 2019

#### Jugend-Doppel U10

Partner/Partnerin

#### Jugend-Doppel U14

Partner/Partnerin

#### Jugend-Doppel U18

Partner/Partnerin

#### SPIELMODUS

Es können maximal drei Konkurrenzen gemeldet werden.

- Ein Satz ist beim Gewinn von vier Spielen gewonnen. Beim Stand von 3:3 nach Spielen wird ein Tiebreak bis 7 gespielt.
- Es werden zwei Gewinnsätze gespielt.
- Beim Stand von 1:1 nach Sätzen wird ein Match-Tiebreak bis 10 gespielt.
- Die ersten beiden Sätze im Finale werden bis 6 ausgespielt, bei Satzausgleich wird statt des 3. Satzes ein Match-Tiebreak bis 10 gespielt.
- Die Turnierleitung behält sich vor, Konkurrenzen aufgrund der Meldungen zusammenzulegen oder zu streichen.

**DRUCKEN**

und per Fax an: 030 - 895 755 50  
oder im Reservierungshäuschen abgeben

**PER MAIL SENDEN**

tennisschule@rot-weiss-berlin.de